

**Liceo Classico e Linguistico
Aristofane - Roma**

a.s. 2024-2025

Accademia Aristofane

Le grandi sfide dell'Antropocene

Referente di progetto: prof.ssa Simona Leone

8 APRILE 2025

Prof Gianluca De Sanctis, Liceo Aristofane

Prof. Flaminio Poggi, Liceo Aristofane

**Frontiera
Dialogo semiserio intorno ai confini
degli antichi e dei moderni**

Aula magna dalle 15:30 alle 17:30

Iscrizioni al corso di formazione su S.O.F.I.A ID144243